

## mind over metal<sup>SM</sup> 卓越的加工智慧<sup>SM</sup>

### 从图纸到零件再到利润

您的专长结合我们的技术可以更经济有效地制造高质量零件 — 卓越的加工智慧，这就是赫克。

## 控制系统

我们的控制系统 + 您的专长 = 卓越的加工智慧。

集成的赫克控制系统能够最大程度地化繁为简。使用赫克控制技术无论多复杂的加工任务都可轻松完成。

### 更强的竞争力

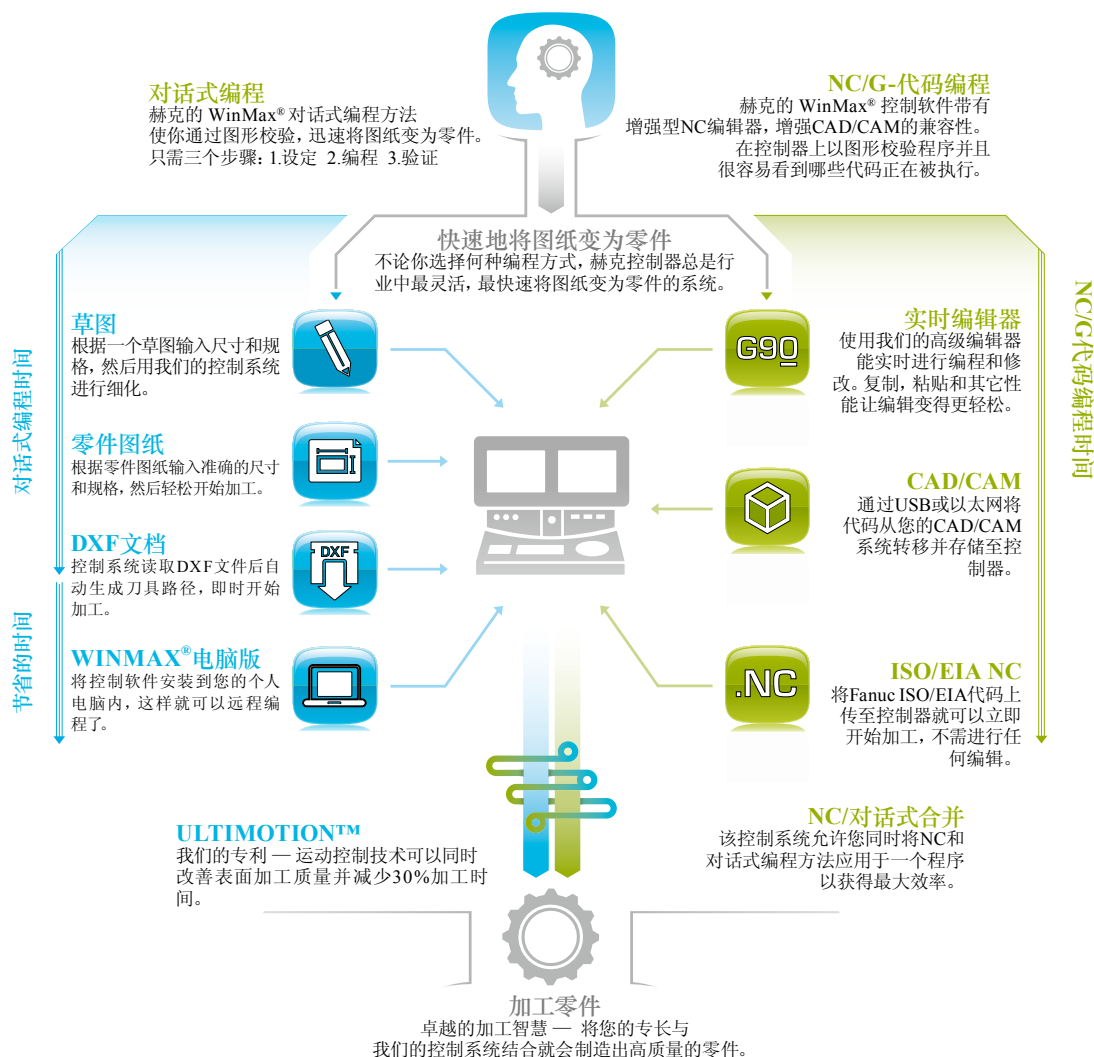
我们的控制系统使得我们在行业中独占鳌头。赫克技术极大缩短设置调整和编程时间，您可以更快地开始加工工作。同时我们最新开发的功能也可以极大缩短节拍时间。UltiMotion™能够同时提高表面加工精度并降低30%到40%的加工时间。

### 更快地把您的图纸变为零件

我们的技术团队致力于提高加工企业效率和盈利能力的新技术研发。

- ▶ **对话式编程**是简化复杂操作的秘密武器。第四轴旋转，环绕功能和UltiPocket™等多种功能使编程变得轻松。
- ▶ 带有**ISO/EIA支持的NC**意味着您不需要改变任何事情。我们的控制系统可以做任何您正在做的事情，并且它还具有NC所需的处理速度和内存。
- ▶ **专利技术超级运动控制软件 (UltiMotion™)**能够同时提高表面加工质量并降低30%到40%的加工时间。

卓越的加工智慧 = 在每个零件上更多的收益



# 控制系统参数

型号	双屏	单屏	
显示	<ul style="list-style-type: none"> <li>双屏显示器</li> <li>独立的文本和图形显示屏</li> <li>12英寸彩色 LCD</li> <li>触摸屏</li> <li>倾斜与亮度可调</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>单屏显示器</li> <li>文本和图形切换</li> <li>12英寸彩色 LCD</li> <li>触摸屏</li> </ul>	
硬盘	64 GB		
内存	2 GB		
芯片	2 GHz 双核英特尔处理器		
输入/输出	<ul style="list-style-type: none"> <li>控制器面板上有一个 USB 2.0 接口</li> <li>电柜箱外有 2 个 USB 2.0 接口</li> <li>以太网接口</li> </ul>		
处理速度	<ul style="list-style-type: none"> <li>动态变量的超前预读能力达到 10,000 个数据块 (使用 UltiMotion)</li> <li>600 段超前预读</li> <li>高达 2,277 bps 处理速度</li> </ul>		
软件	WinMax®9		
按键	<ul style="list-style-type: none"> <li>控制电源</li> <li>紧急停止</li> <li>循环启动/停止</li> <li>进给保持</li> <li>进给率可调</li> <li>主轴转速可调</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>快速行程</li> <li>主轴开/关</li> <li>刀具交换 (自动/手动)</li> <li>冷却液选择</li> <li>自动/手动</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>加工模式</li> <li>单循环模式</li> <li>自动中断循环</li> <li>试运行模式</li> <li>保存位置</li> </ul>
可移动式手轮	标配	选装	
键盘	<ul style="list-style-type: none"> <li>易于使用</li> <li>人体工程学</li> <li>专为工业环境设计</li> </ul>		
服务能力	<ul style="list-style-type: none"> <li>现场更换模块</li> <li>自动备份至闪存 (U盘) 更易于恢复</li> <li>远程诊断</li> </ul>		
外配输入工具	<ul style="list-style-type: none"> <li>触摸屏专用手写笔</li> <li>标准电脑键盘</li> </ul>		
图纸夹	<ul style="list-style-type: none"> <li>顶部带有图纸固定夹</li> <li>侧面带有笔记本固定夹</li> </ul>		

## WinMax®

- 可定制数值输出显示 (DRO)
- DXF 缩放
- 快速图形绘制
- 字体放大
- 增强边角几何参数铣削菜单
- 刀具补偿多种存储方式
- 粗加工材料公差设置
- 字体雕刻
- 刀具寿命管理
- TrueType® 字体环绕
- 个人电脑版 WinMax®
- Z 偏置转换

## 5 面体/轴联动

- 3D 刀具补偿
- 自动安全配置
- 旋转轴中心线测量
- 5 轴联动
- 刀具中心点管理
- 转换平面
- 刀具路径线性化
- 刀具矢量循环
- 刀具矢量输入
- 刀具沿矢量方向回缩 M140
- 通用旋转

## 程序编辑

- 第 4 轴旋转环绕
- 99 工件坐标系 (G-代码)
- 200 个刀具偏置
- 自动计算
- 模式循环功能

- 啄式钻孔循环
- 背景编辑
- 文本及时帮助
- DXF 转换
- 铣削型腔
- 螺旋插入
- ISO/EIA NC 支持
- 公英制切换
- 分度循环
- 工业标准 NC (ISNC)
- 螺距补偿
- 线和弧
- 线性阵列
- 镜像
- NC/对话式合并
- NC 编辑器
- NC 探测循环
- NC 生产率软件包 (NCP)
- 阵列 (缩放、旋转、转换)
- 分层铣削加工
- 程序管理器功能
- 程序参数
- 程序编辑时的剪切/复制/粘贴
- 可编程安全区域设置
- 矩形阵列
- 刚性攻丝
- 选择表面精加工质量 (SFQ)
- 序列号字体 (文本和工件序列号)
- 筋槽加工
- 运行中的转速和进给调整
- 三维扫描曲面

- 螺纹铣削
- 刀具和材料库选项
- 刀具交换优化
- TrueType® 字体软件包
- 螺旋插入铣削型腔
- 无限制的工件坐标系设置 (对话式编程)

## 验证

- 自动错误检查
- 3D 实体图形验证
- 图形显示 (多视角线框和实体图画演示)
- 图形错误检查
- 图形比例
- 图形缩放
- 实时刀具轨迹显示

## 操作

- 自动断点返回循环
- 自动刀具回原点
- 背隙补偿
- 控制器和机床诊断
- 冷却液选择 (双模式)
- 主轴负载监控
- 剩余距离显示
- 预估加工时间
- 进给保持
- 进给率可调
- 远程检测 (UltiMonitor™)
- 多国语言选项 (中文版操作界面)



Fanuc 是发那科公司的注册商标。

Intel 是 Intel 公司在美国和/或其他国家的注册商标。  
 RENISHAW 是 RENISHAW 公司在英国和其他国家的注册商标。  
 西门子和西门子商标是西门子公司的注册商标。  
 TrueType® 是 Apple 公司在美国和其他国家的注册商标。  
 Windows 是微软公司在美国和其他国家的注册商标。

联系电话: 021-39101955 (上海) / 010-84827307 (北京) / 0769-81586101 (东莞)  
 地址: 上海浦东新区康桥路787号中天科技园5号楼157-159 / 网址: HURCO.COM.CN

INFO@HURCO.COM.CN